

# Heavy Duty Druckmessgeräte mit Kapselfeder

Nenngröße NG 100 und 160

Anschlusslage radial unten  
oder rückseitig zentrisch

Typ: 5230, 5233, 5240



## Beschreibung

Die Heavy Duty Druckmessgeräte mit Kapselfeder werden zur Messung kleiner positiver / negativer Überdrücke in trockenen gasförmigen Messstoffen eingesetzt. Sie sind für Gase mit hohem Feuchtigkeitsgehalt und Flüssigkeiten nicht geeignet. Das Kapselfeder-System besteht aus zwei miteinander verlöteten Kapselfederhälften. Bei Druckbeaufschlagung macht die Kapselfeder einen definierten Hub. Über ein Segmentwerk wird dieser Weg in die Drehbewegung des Zeigers umgesetzt.

Je nach den erforderlichen Montagebedingungen können die Geräte mit einem Übersteckring mit Rand, Dreikantfrontring oder einem Befestigungsrand auf der Gehäuserückseite geliefert werden. Die Gehäuse und Übersteckringe sind aus Edelstahl.

### Merkmale

Hohe Zuverlässigkeit und Lebensdauer  
Bis 10-fach überlastsicher  
Nullpunktkorrektur  
Genauigkeitsklasse 1,6  
Gehäuse, Edelstahl  
Meßsystem Kupferlegierung




### Anzeigebereiche

0...6 mbar bis 0...600 mbar

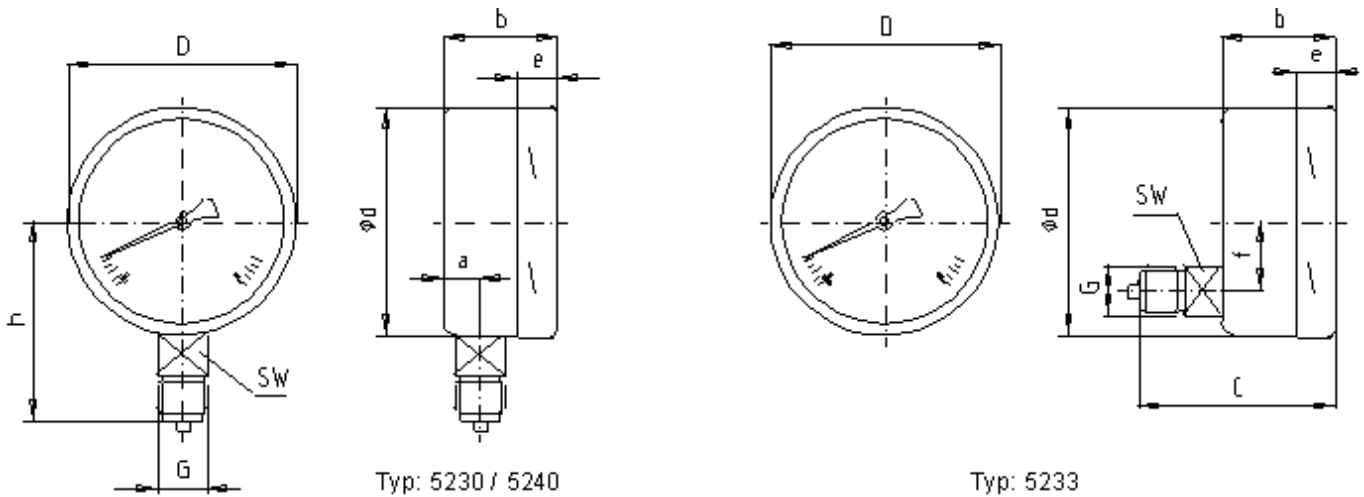
### Einsatzbereiche

Medizintechnik; Klimatechnik;  
Laboratorien;  
Brennerüberwachung;  
Filter-Zustandsmessungen;  
Abgasmessungen;  
Gaserzeugung;  
Vakuummessungen

## Technische Daten

Typ	5230	5233	5240	Optionen
Nenngröße	100		160	
Bauform				
Genauigkeitsklasse	1,6 nach EN 837-3			
Anzeigebereiche	0...10 mbar bis 0...600 mbar negativer oder positiver sowie negativer und positiver Überdruck		0...6 mbar..bis 0...600 mbar	
Verwendungsbereich	Ruhebelastung: Wechselbelastung: kurzzeitig:	bis zum Skalenendwert bis zum 0,9-fachen Skalenendwert Überlastbar 1,3-fach		>25 mbar überlastsicher bis 10-fach vom Skalenendwert
Gehäuse	Edelstahl 1.4301			Rand hinten
Ring	Edelstahl 1.4301, Bajonettring			Rand vorne; Dreikant.
Sichtscheibe	Instrumentenflachglas			Sicherheitsglas
Zifferblatt	Al weiß, Skale und Beschriftung schwarz			Doppelskala
Zeiger	Al schwarz			Markenzeiger
Segmentwerk	CuZn-Legierung, mit Nullpunktkorrektur			
Druckanschluss	Cu-Legierung			
- Lage	unten	exzentrisch	unten	
- Gewinde	radial	rückseitig	radial	Andere Gewinde auf Anfrage
Temperaturen	G 1/2 B			
- Messstoff	Tmin. -20°C, Tmax. 80°C			
- Umgebung	Tmin. -20°C, Tmax. 60°C			
Temperaturverhalten	0,6% / 10K bei Abweichung von der Normaltemperatur 20°C			
Schutzart	IP 54 nach EN 60 529/IEC 529			
Drosseldüse				ø 0,3 ; ø 0,4 ; ø 0,8
Gewicht ca.	0,6 kg	0,6 kg	1,1 kg	

## Maßbilder



NG	Maße in mm									
	$a \pm 0,5$	$b \pm 1$	$c \pm 1$	$D \pm 1$	$d \pm 1$	$e \pm 0,5$	$f \pm 0,5$	G	$h \pm 1$	SW
100	15,5	49,5	83	101	99	17,5	30	G 1/2 B	87	22
160	15,5	49,5	--	161	159	17,5	--	G 1/2 B	118	22