## Für Schutzrohr Typ 49 Form 4 nach DIN 43 772 Typ 514



Seite 1/4 514-datenblatt-de.pdf

Ohne Gewinde, "Ausschnittverstärkung" beim Einschweißen Für Schutzrohr mit Außendurchmesser Ø 18, Ø 24, Ø 26 Aus Vollmaterial gedreht

#### Anwendung

Die Schweißmuffe Typ 514 dient als "Ausschnittverstärkung" beim Einschweißen von Schutzrohren Form 4 nach DIN 43 772 in verfahrens- und maschinentechnischen Anlagen der Chemie und Petrochemie. Das Schutzrohr Form 4 nach DIN 43772 wird besonders bei Belastungen durch hohen Druck verwendet, um Thermometer mit Außengewinde zu schützen.

Bitte prüfen Sie anhand der folgenden technischen Angaben und unserer Bedienungsanleitung, ob dieses Produkt für Ihre spezifische Anwendung geeignet ist.

Bei Fragen sprechen Sie uns gerne an.











Option: halbe, verkürzte Muffen für kurze Schutzrohre

# Für Schutzrohr Typ 49 Form 4 nach DIN 43 772 Typ 514



Seite 2/4 514-datenblatt-de.pdf

Ohne Gewinde, "Ausschnittverstärkung" beim Einschweißen Für Schutzrohr mit Außendurchmesser Ø 18, Ø 24, Ø 26 Aus Vollmaterial gedreht

### Ausführung

Für Schutzrohr Form 4 nach DIN 43 772 Typ 01, 02, 03, 04

### Innendurchmesser B

Ø 18 mm G7, Ø 24 mm G7, Ø 26 mm G7, weitere auf Anfrage

### Außendurchmesser D

Ø 38 mm, Ø 40 mm, Ø 45 mm, Ø 48 mm, Ø 50 mm, weitere auf Anfrage Bei Stahl sind 48 mm Standard, bei Edelstahl 50 mm, bzw. 38/40 mm.

#### Länge L

45 mm, **50 mm**, 100 mm, weitere auf Anfrage 50 mm sind bei allen Werkstoffen Standard.

#### Werkstoff

einteilig aus Vollmaterial Stahl 16 Mo 3 (1.5415), C22.8 P250 GH (1.0460), 13 Cr Mo 4-5 (1.7335), 10 Cr Mo 9-10 (1.7380) Edelstahl X6 Cr Ni Mo Ti 17-12-2 (1.4571) Weitere auf Anfrage

#### Optionen

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10 204 für den Werkstoff

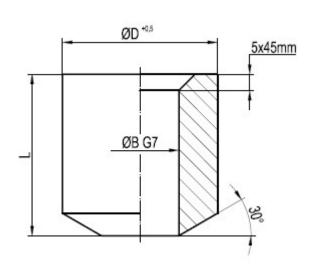
Mit TÜV-Abnahme 3.2

Halbe, verkürzte Muffen für kurze Schutzrohre (die Artikelnummer bekommt am Ende den Zusatz "-kurz"

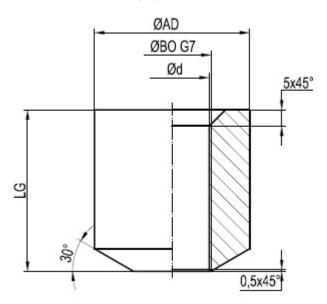
Gewicht: 570 g

### Ausführung Zeichnungen

## Ausführung Typ 01



### Ausführung Typ 02



© 29.08.2025 BMG-Baumgart · Änderungen vorbehalten

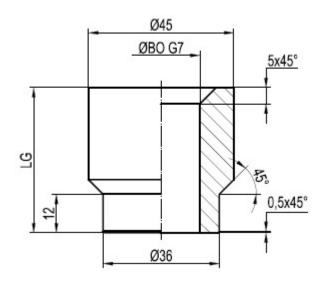
# Für Schutzrohr Typ 49 Form 4 nach DIN 43 772 Typ 514



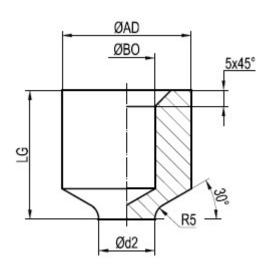
Seite 3/4 514-datenblatt-de.pdf

Ohne Gewinde, "Ausschnittverstärkung" beim Einschweißen Für Schutzrohr mit Außendurchmesser  $\varnothing$  18,  $\varnothing$  24,  $\varnothing$  26 Aus Vollmaterial gedreht

Ausführung Typ 03



## Ausführung Typ 04



Ausführung	Länge L / LG	Durchmesser AD
Typ 01		
Ø Bohrung G7		
Ø 18 mm G7	50 mm	40 mm (*38 mm)
Ø 24 mm G7		50 mm (*48 mm)
Ø 26 mm G7		50 mm (*48 mm)
Ø 32 mm G7		60 mm (*58 mm)
* Bei den Werkstoffen 1.0	9460, 1.5415, 1.7335 und 1.7380 beträgt	der Außendurchmesser minus 2 mm.
Typ 02		
Ø Bohrung d – Nach dem	Schweißen aufbohren und auf Passun	g G7 aufreiben.
Ø 17,5 mm	50 mm	40 mm (*38 mm)
Ø 23,5 mm		50 mm (*48 mm)
Тур 03		
Ø Bohrung G7		
Ø 18 mm G7	45 mm	45 mm
Ø 24 mm G7		
Ø 26 mm G7		
Тур 04		
	em Schweißen durchbohren und auf Pas	
Ø 17,5 mm	40 mm	40 mm (*38 mm)
Ø 23,5 mm	50 mm	50 mm (*48 mm)
Ø 25,5 mm		
		* Bei den Werkstoffen 1.0460,
		1.5415, 1.7335 und 1.7380 beträgt
		der Außendurchmesser minus 2
		mm.

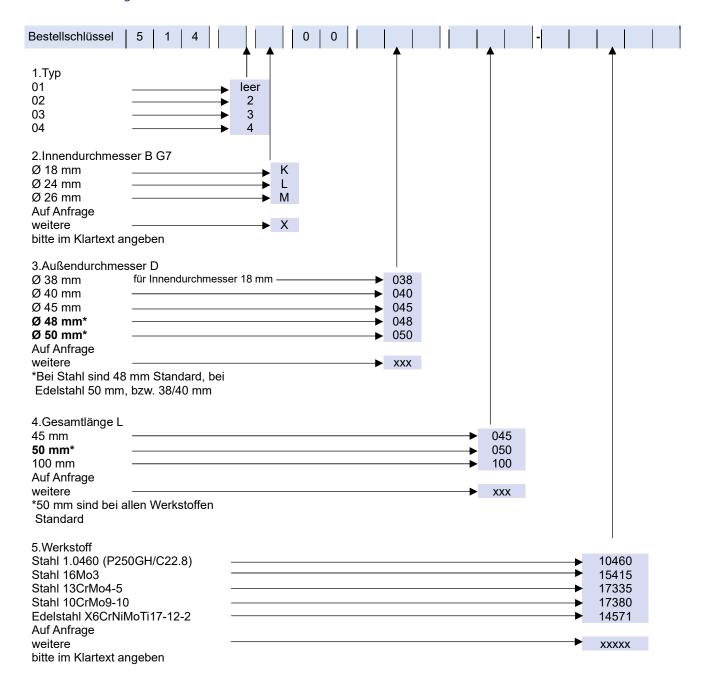
© 29.08.2025 BMG-Baumgart  $\cdot$  Änderungen vorbehalten

## Für Schutzrohr Typ 49 Form 4 nach DIN 43 772 Typ 514



Seite 4/4 514-datenblatt-de.pdf

Ohne Gewinde, "Ausschnittverstärkung" beim Einschweißen Für Schutzrohr mit Außendurchmesser Ø 18, Ø 24, Ø 26 Aus Vollmaterial gedreht



Bitte alle leeren Felder des Bestellschlüssels ausfüllen.

Die entsprechenden Kennzahlen entnehmen Sie bitte obenstehenden Angaben\*.

Optionen sind auf Anfrage möglich. Bitte geben Sie diese im Klartext an.

Bestellbeispiel

514 K 00 035 100-14571

Schweißmuffe für Schutzrohr Form 4 (Typ 514), Innendurchmesser B 18 mm G7, ohne Gewinde, Außendurchmesser 35 mm, Gesamtlänge 100 mm, Werkstoff Edelstahl 1.4571