

# Kapselfedermanometer

## Grundtyp 5230



Seite 1/4 5230-5233-5240-datenblatt-de.pdf

Edelstahlgehäuse, Nenngröße Ø 100 mm, Ø 160 mm mit Bajonettring  
Prozessanschluss: Messing, radial unten oder rückseitig ausmittig, G1/2B  
Genauigkeit 1,6 nach EN 837-3, überlastsicher

Made in Germany

>> Messprinzip:  
Kapselfedermessglied

>> Anwendung  
Kapselfeder-Messgeräte sind zum Anzeigen von kleinen Druckbereichen geeignet. Dabei darf der Messstoff nur trockene Luft oder gasförmig sein und die Kupferlegierung des Messsystems nicht angreifen. Alle Geräte sind mit einer Nullpunkt Korrektur ausgerüstet. Sowohl Unterdruck, Unter- und Überdruck oder nur Überdruck in den Bereichen von 25 mbar bis 600 mbar lassen sich mit der Kapselfedermembran hervorragend abbilden. Unsere Kapselfedermanometer bieten eine hohe Zuverlässigkeit und Lebensdauer.

Die Kapselfedermanometer sind bis zu einer Messspanne von 160 mbar standardmäßig 10-fach überdrucksicher oder unter- und überdrucksicher. Ab einer Messspanne von 250 mbar sind die Manometer nur 5-fach überlastsicher. Auch kleine Unter- und Überdruckbereiche z.B. -25mbar ...+15 mbar sind standardmäßig lieferbar.

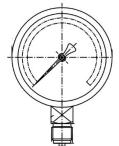
Einsatzbereiche sind Umwelttechnik, Labortechnik und Maschinenbau. Auch für den Einsatz in Bereichen der Energieversorgung und Gebäudetechnik sind sie gut geeignet

Bei häufigen Lastwechseln empfehlen wir die Ausführung mit Glycerinfüllung. Diese sind lieferbar ab einem Druckbereich > 100 mbar.

Bitte prüfen Sie anhand der folgenden technischen Angaben und unserer Bedienungsanleitung, ob dieses Produkt für Ihre spezifische Anwendung geeignet ist.

Bei Fragen sprechen Sie uns gerne an.

Druck mechanisch



Typ 5230  
Anschluss senkrecht, unten



Typ 5233  
Anschluss waagerecht, rückseitig

Kapselfedermanometer, Gehäuse Edelstahl NG 100 mm, Bajonettring  
messstoffberührende Teile aus Kupferlegierung  
Anschluss G1/2B (mit Dichtzapfen)

© 10.09.2025 BMG-Baumgart · Änderungen vorbehalten

# Kapselfedermanometer

## Grundtyp 5230

Seite 2/4 5230-5233-5240-datenblatt-de.pdf

Edelstahlgehäuse, Nenngröße Ø 100 mm, Ø 160 mm mit Bajonettring  
Prozessanschluss: Messing, radial unten oder rückseitig ausmittig, G1/2B  
Genauigkeit 1,6 nach EN 837-3, überlastsicher

>> Ausführung  
Genauigkeitsklasse 1,6 nach EN 837-3 (1,6 % vom Skalenendwert)

>> Gehäuse  
Edelstahl, Nenngröße Ø 100 mm  
auf Anfrage: Typ 5240, NG 160, senkrecht, unten  
IP 54 (EN 60 529 / IEC 529):

>> Sichtscheibe  
Instrumentenflachglas

>> Skala  
Aluminium, weiß  
schwarze Ziffern

>> Zeiger  
Aluminium, schwarz

>> Segmentwerk  
Cu-Legierung, mit Nullpunkt Korrektur, frontseitig

>> Messglied  
Cu-Legierung

>> Anzeigebereich

0...+ 25 mbar	-25...+ 0 mbar	-10...+ 15 mbar
0...+ 40 mbar	-40...+ 0 mbar	-15...+ 10 mbar
0...+ 60 mbar	- 60...+ 0 mbar	-20...+ 20 mbar
0...+100 mbar	-100...+ 0 mbar	-20...+ 40 mbar
0...+160 mbar	-160...+ 0 mbar	-40...+ 20 mbar
0...+250 mbar	-250...+ 0 mbar	-40...+ 60 mbar
0...+400 mbar	-400...+ 0 mbar	-50...+ 50 mbar
0...+600 mbar	-600...+ 0 mbar	-60...+100 mbar
		-100...+ 60 mbar
		-100...+150 mbar
		-100...+300 mbar
		-150...+100 mbar

**Hinweis:**

Zulässige Temperatur:

Umgebung: -20...+60°C

Messstoff : max. +80°C

Druckbelastbarkeit:

Ruhebelastung: Skalenendwert

Wechselbelastung: 90% Skalenendwert,

Überdruck: 1,3-fach überdrucksicher

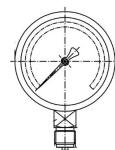
Optional: 3-fach oder 10-fach  
überdruck- oder unter-  
drucksicher auf Anfrage

>> Druckanschluss  
Einschraubgewinde, Cu-Legierung, G1/2B (mit Dichtzapfen)  
5230 senkrecht, unten  
5233 waagerecht, rückseitig, exzentrisch  
Auf Anfrage: Typ 5240, NG 160, senkrecht, unten

>> Zeugnisse, Prüfschein  
Werkprüfschein, DAkkS auf Anfrage

>> Besonderheit bei Lagerung und Anwendung  
Auf trockene Lagerung und trockenen Messstoff achten

Druck mechanisch



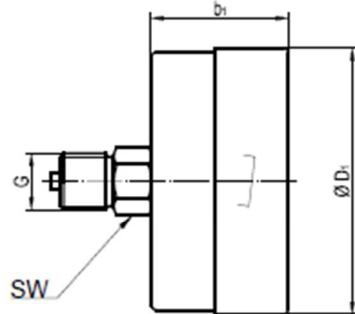
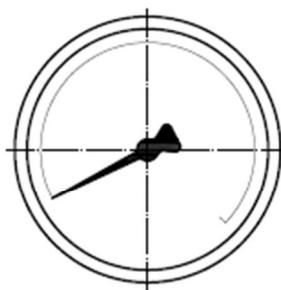
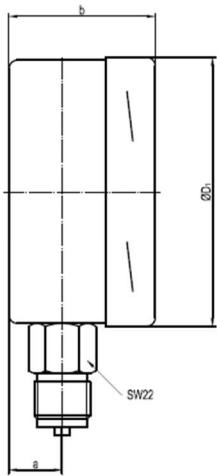
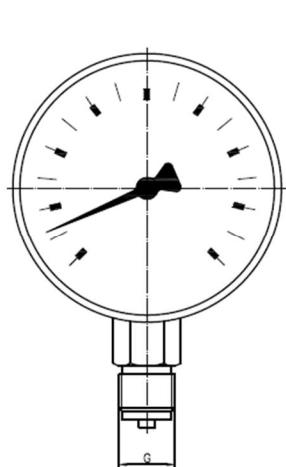
# Kapselfedermanometer

## Grundtyp 5230

Seite 3/4 5230-5233-5240-datenblatt-de.pdf

Edelstahlgehäuse, Nenngröße Ø 100 mm, Ø 160 mm mit Bajonettring  
Prozessanschluss: Messing, radial unten oder rückseitig ausmittig, G1/2B  
Genauigkeit 1,6 nach EN 837-3, überlastsicher

>> Technische Zeichnung



Typ 5230 / 5240

Typ 5233

Typ	NG	Maße in mm									
		a+0,5	b+1	c+1	D+1	d+1	e+0,5	f+0,5	G	h+1	SW
5230	100	15,5	49,5	83	101	99	17,5	30	G1/2 B	87	22
5240	160	15,5	49,5	--	161	159	17,5	--	G1/2 B	118	22

# Kapselfedermanometer

## Grundtyp 5230

Seite 4/4 5230-5233-5240-datenblatt-de.pdf

Edelstahlgehäuse, Nenngröße Ø 100 mm, Ø 160 mm mit Bajonettring  
Prozessanschluss: Messing, radial unten oder rückseitig ausmittig, G1/2B  
Genauigkeit 1,6 nach EN 837-3, überlastsicher

>> Bestellschlüssel	5   2   3	0   3	060   061   062   063   064   065   066   094   008   009   010   011   012   013   014   015   1015   1510   2020   2040   4020   4060   5050   60100   10060   100150   100300   150100   xxxxxx
1. Anschluss	Senkrecht	0	
Waagerecht	3		
2. Anzeigebereich			
0...+ 25 mbar		060	
0...+ 40 mbar		061	
0...+ 60 mbar		062	
0...+100 mbar		063	
0...+160 mbar		064	
0...+250 mbar		065	
0...+400 mbar		066	
0...+600 mbar		094	
-25...0 mbar		008	
-40...0 mbar		009	
-60...0 mbar		010	
-100...0 mbar		011	
-160...0 mbar		012	
-250...0 mbar		013	
-400...0 mbar		014	
-600...0 mbar		015	
-10...+ 15 mbar		1015	
-15...+ 10 mbar		1510	
-20...+ 20 mbar		2020	
-20...+ 40 mbar		2040	
-40...+ 20 mbar		4020	
-40...+ 60 mbar		4060	
-50...+ 50 mbar		5050	
-60...+100 mbar		60100	
-100...+ 60 mbar		10060	
-100...+150 mbar		100150	
-100...+300 mbar		100300	
-150...+100 mbar		150100	
Sonstige auf Anfrage bitte im Klartext angeben		xxxxxx	
3. Optionen	leer		
ohne	S		
Sonstige, auf Anfrage			

Bitte alle leeren Felder des Bestellschlüssels ausfüllen.

Die entsprechenden Kennzahlen entnehmen Sie bitte obenstehenden Angaben.  
Optionen sind auf Anfrage möglich. Bitte geben Sie diese im Klartext an.

Bestellbeispiel  
5233 063

Druckmessgerät mit Kapselfedermesswerk, NG Ø 100 mm, Bajonettring, Edelstahl, Anschluss rückseitig, ausmittig, Edelstahl,  
Anzeigebereich 0...+100 mbar

>> auf Anfrage: Typ 5240, NG 160, senkrecht, unten

>> Gewicht: ca. 600 g

Druck mechanisch

