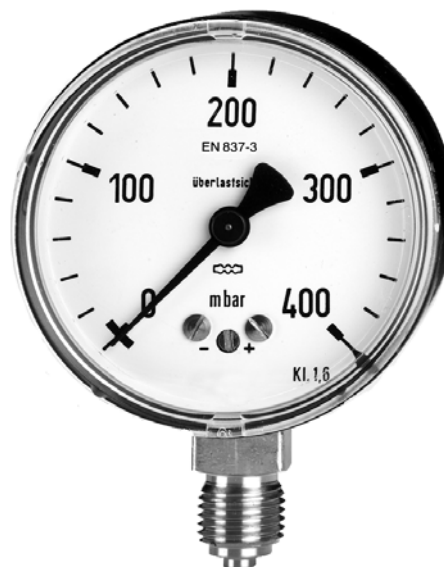


Heavy Duty Druckmessgeräte mit Kapselfeder

Nenngröße NG 63 und 80

Anschlusslage radial unten
oder rückseitig zentrisch

Typ: 5220, 5223, 5250, 5253



Beschreibung

Die Heavy Duty Druckmessgeräte mit Kapselfeder werden zur Messung kleiner positiver / negativer Überdrücke in gasförmigen Messstoffen eingesetzt. Das Kapselfeder-System besteht aus zwei miteinander verlöteten Kapselfederhälften. Bei Druckbeaufschlagung macht die Kapselfeder einen definierten Hub. Über ein Segmentwerk wird dieser Weg in die Drehbewegung des Zeigers umgesetzt.

Je nach den erforderlichen Montagebedingungen können die Geräte mit einem Übersteckring, Dreikantfrontring oder einem Befestigungsrand geliefert werden. Die Gehäuse sind in Stahl oder Edelstahl lieferbar.

Merkmale

- o Hohe Zuverlässigkeit und Lebensdauer
- o Bis 10-fach überlastbar
- o Nullpunktkorrektur
- o Genauigkeitsklasse 1,6
- o Gehäuse, Stahl oder Edelstahl
- o Meßsystem Kupferlegierung


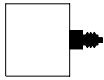

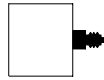
Anzeigebereiche

0...16 mbar bis 0...600 mbar

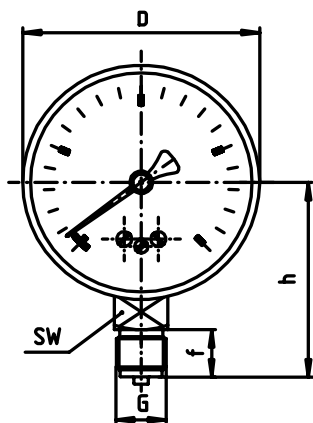
Einsatzbereiche

Medizintechnik; Klimatechnik; Laboratorien;
Gaserzeugung; Brennerüberwachung;
Filter-Zustandsmessungen; Abgasmessungen;
Vakuummessungen.

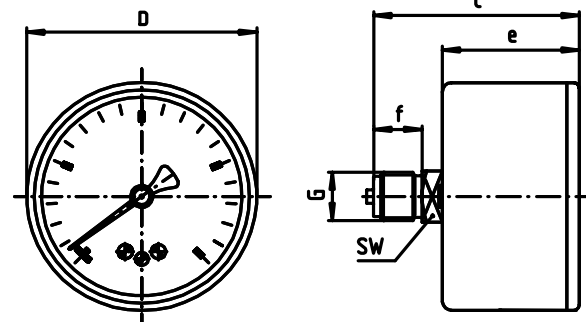
Technische Daten

Typ	5220	5223	5250	5253	Optionen
Nenngröße	63		80		
Bauform					
Genauigkeitsklasse	1,6 nach EN 837-3				
Anzeigebereiche	0...25 mbar bis 0...600 mbar negativer oder positiver sowie negativer und positiver Überdruck		0...16 mbar bis 0...600 mbar negativer oder positiver sowie negativer und positiver Überdruck		
Verwendungsbereich	Ruhebelastung: bis zum Skalenendwert Wechselbelastung: bis zum 0,9-fachen Skalenendwert kurzzeitig: Überlastbar 1,3-fach				überlastsicher bis 10-fach vom Skalen- endwert
Gehäuse	Stahl, schwarz lackiert		Edelstahl		Edelstahl 1.4301
Ring	ohne				Stahl, schwarz
Sichtscheibe	Plexiglas				
Zifferblatt	Al weiß, Skale und Beschriftung schwarz				Doppelskala
Zeiger	Al schwarz				Markenzeiger
Segmentwerk	CuZn-Legierung, mit Nullpunktkorrektur				
Messglied	Cu-Legierung				
Druckanschluss	Cu-Legierung				
- Lage	radial unten	rückseitig zentrisch	radial unten	rückseitig zentrisch	
- Gewinde	G 1/4 B		G 1/2 B		Andere Gewinde auf Anfrage
Temperaturen	Tmin. -20°C, Tmax. 80°C				
- Messstoff	Tmin. -20°C, Tmax. 60°C				
- Umgebung					
Temperaturverhalten	0,6% / 10K bei Abweichung von der Normaltemperatur 20°C				
Schutzart	IP 43 nach EN 60 529/IEC 529				
Drosseldüse	ohne				ø 0,3 ; ø 0,4 ; ø 0,8
Gewicht ca.	0,3 kg	0,3 kg	0,5 kg	0,6 kg	

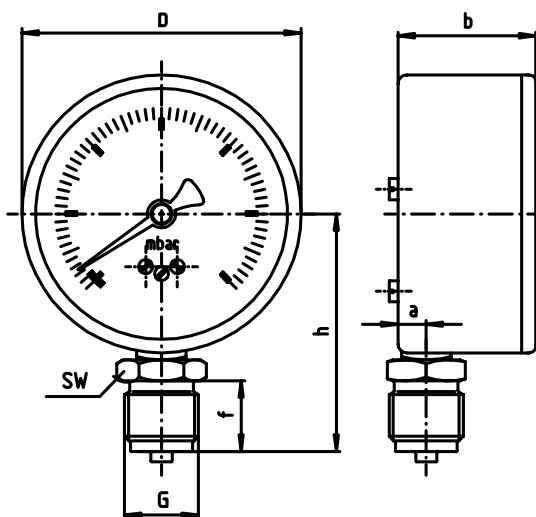
Maßbilder



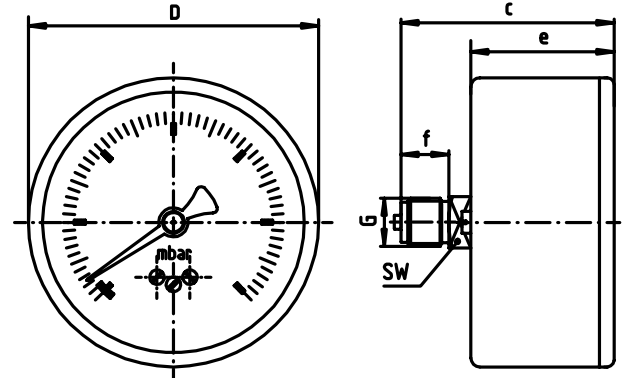
Typ 5220



Typ 5223



Typ 5250



Typ 5253

NG	Maße in mm								
	$a \pm 0,5$	$b \pm 1$	$c \pm 1$	$D \pm 1$	$e \pm 1$	$f \pm 0,5$	G	$h \pm 1$	SW
63	9,5	40	55,5	62	37	13	G 1/4 B	51	14
80	8,0	39	58	79	39	20	G 1/2 B	67,5	22

Technische Änderungen vorbehalten